

DURCHMESSER MESS-SYSTEM FÜR PRÜFUNG VON BOHRUNGEN UND WELLEN



System

Mit dem Messsystem „BontStat“ können zylindrische Werkstücke mit sehr engen Toleranzen in kurzer Zeit auf Durchmesser geprüft werden.

Durchmesser sind an einer Stelle messbar, die Resultate werden grafisch und numerisch dargestellt. Das System ist weitgehend schmutzunempfindlich und kann direkt im Fertigungsprozess sowie in der Kontrolle eingesetzt werden.

Messtechnik

Die Standardversion ist mit pneumatischer Innen- und Außendurchmessermessung lieferbar. Ebenfalls besteht die Möglichkeit elektronische Längenmesstaster am System anzuschließen, um z.B. Sitztiefen oder ähnliches zu messen. Es sind bis 250 Messstellen möglich.

Messprinzip

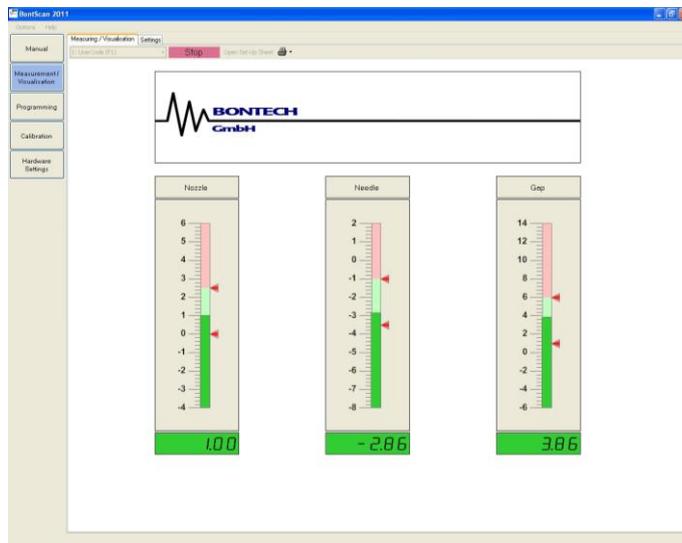
Mittels Drucktransmittern werden bei Düsenmessdornen oder Düsenmessringen die Druckunterschiede bei unterschiedlichen Durchmessern gemessen und in numerische Werte gewandelt.

Bei mechanischen Messungen werden Längenunterschiede direkt vom Taster aufgenommen und mittels des Messverstärkers in ein digitales Signal gewandelt.

Software Bontscan 2016

Die Software BontScan 2015 ist als Version „Statische Messung“ verfügbar.

Kunden, welche bereits mit dem Gerät „BontScan“ arbeiten, finden hier eine für sie vertraute Oberfläche.



Die Anzeigeelemente der Statischen Messung sind je nach angeschlossenen Messstellen flexibel erweiterbar.

Durch Toleranzgrenzen können Ergebnisse farblich unterschiedlich unterteilt werden. (z.B. bei Ausschuss werden die Resultate rot dargestellt)

Der Messablauf wird in einem Script programmiert. So wird eine höchstmögliche Flexibilität gewährleistet. Einzelmessungen oder Paarungsmessungen sind problemlos realisierbar, Messwerte können archiviert werden.

Technische Daten

Messrechner	
Prozessor	Intel Core 2 duo, 2GB DDR2 memory
Betriebssystem	Windows 7
Harddisk	160GB SATA Harddisk
Monitor	19" TFT
Schnittstellen	4x serial COM, 6x USB 2.0, VGA, LAN
Software	BontScan 2016
Technische Daten	
Abmessungen PC-Station	413x287x800 cm, je nach Ausführung
Stromversorgung	230 V, 50 Hz
Luftversorgung (nur bei pneum. Messung)	5 -8 bar, trocken, sauber, ölfrei
Max. Werkstückgewicht	5 kg
Messbereiche	
Innendurchmesser pneumatische Messung	1,5 – 30,0 mm
Außendurchmesser pneumatische Messung	1,5 – 20,0 mm
Genauigkeiten, Auflösungen	
Auflösung	0.01 µm
Wiederholgenauigkeit	ca. 0.05 µm
Messbereich pneum. Messung	ca. 10 µm