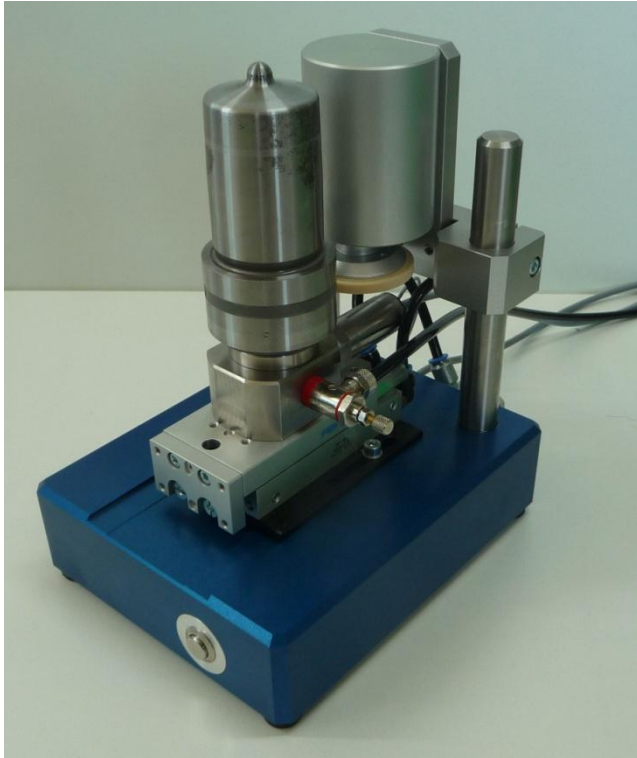


MESSSYSTEM FÜR DIE KOAXMESSUNG AN DÜSENKÖRPERN



System

Mit dem „MICRORUN“ Messgerät kann der Koaxfehler an Düsenkörpern (Nadelführung zu Sitz) in relativ kurzer Zeit geprüft werden.

Das Werkstück wird von Hand auf einen Dorn gesteckt. Durch Knopfdruck wird das Werkstück über einen Schlitten an ein gummi bestücktes Treibrad gedrückt und angetrieben. Mit einem hochdynamischen Drucksensor werden Messwerte kontinuierlich während ein paar Umdrehungen eingelesen und dann als Kontur grafisch angezeigt. Die Koaxialität wird aus der Kontur errechnet und als digitalen Wert angezeigt.

Das System ist weitgehend schmutzunempfindlich und kann direkt im Fertigungsprozess sowie in der Kontrolle eingesetzt werden.

Messtechnik

Das Werkstück liegt am Sitz und an einer Ebene bei der Nadelführung an, und an der zweiten Ebene wird über eine Düse der Staudruck aufgebaut. Für die Messung verwenden wir unseren hochdynamischen Drucksensor. Dadurch erzielen wir eine exzellente Dynamik und Genauigkeit, und dies auch bei hohen Rotationsgeschwindigkeiten.

Software BontScan 2016

Die Software BontScan 2016 ist als Version „MICRORUN“ verfügbar.

Kunden, welche bereits mit dem Gerät „BontScan“ arbeiten, finden hier eine für sie vertraute Oberfläche.